

L. BALOG

g a r a n c i a k v a l i t y



Predstavujeme Vám novú generáciu karbidových tried rezných platničiek s vyššou výkonnosťou pri frézovaní ocele.

Pre dosiahnutie vyššej produktivity frézovania ocele v operáciách náročných na húževnatosť, ktorá je umožnená prostredníctvom zvýšenej výkonnosti, firma Sandvik Coromant teraz uvádza na trh GC1030 a GC 4240. Sú to prvé produkty z novej rady karbidových tried určených pre frézovanie. Tieto dve nové karbidové triedy rezných platničiek boli špeciálne optimalizované pre frézovanie do rohu. Poskytujú taktiež bezpečnú a spoľahlivú výkonnosť aj pre ďalšie frézovacie aplikácie náročné na húževnatosť.

GC1030 je skvelou voľbou pre obrábanie ťažko obrábatelných materiálov, alebo pri nestabilných podmienkach, napríklad pri veľkom vyložení nástroja, kde problémy spôsobujú vibrácie. Zlepšená odolnosť voči opotrebeniu je dosiahnutá vďaka jedinečnému PVD povlaku, ktorý dáva tejto karbidovej triede všestrannosť a spoľahlivosť. Je prvou voľbou pre frézy malých priemerov a pri čelnom frézovaní stopkovou frézou.



GC1030 - skvelá voľba pri obrábaní ťažko obrábatelných materiálov, alebo pri čelnom frézovaní stopkovou frézou.



GC4240 je karbidová trieda s úplne novým substrátom a CVD povlakom, ktorý poskytuje vyššiu spoľahlivosť pre bezproblémové obrábanie. Ide o univerzálnu karbidovú triedu, ktorú možno využiť pri mnohých frézovacích operáciách. Mala by byť prvou voľbou predovšetkým pri frézovaní do rohu, pri operáciách náročných na húževnatosť, alebo pri obrábaní s veľkým úberom materiálu.



GC4240 pre všetky aplikácie frézovania ocele, náročné na húževnatosť.

Obe karbidové triedy, GC1030 a GC4240 boli bez kompromisov navrhnuté pre moderné metódy obrábania, kde predvídateľnosť a spoľahlivosť patria medzi najdôležitejšie faktory.

Náradie, rezné a brúsne nástroje

www.lbalog.sk